

# Hypertherm®

## powermax1650® G3 SERIES™

### Sistema a plasma manual ou mecanizado para corte e goivagem de metal

Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte manual	
Recomendada	32 mm (1-1/4 pol)	500 mm/min (20 pol/min)
	38 mm (1-1/2 pol)	250 mm/min (10 pol/min)
Separação	44 mm (1-3/4 pol)	125 mm/min (5 pol/min)
Perfuração	22 mm (7/8 pol)*	
*Especificação de perfuração para o uso manual ou com o controle de altura da tocha automático		
Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe	
Capacidade de goivagem		
9,8 kg por hora	6,6 mm C x 7,1 mm L	

#### Principais vantagens da fonte de alimentação

- Auto-voltage™ se adapta automaticamente a qualquer tensão trifásica de entrada de 200 V a 600 V.
- Boost Conditioner™ compensa as variações da tensão de entrada, oferecendo melhor desempenho em tensão de baixa de linha em geradores do motor e em alimentação de entrada flutuante.
- O design, voltado à confiabilidade, aumenta o tempo operacional e maximiza o retorno sobre o investimento.
- A interface do CNC e o sistema ETR™ (Fácil Remoção da Tocha™) oferecem maior versatilidade para uso manual e mecanizado.

#### Principais vantagens da tocha

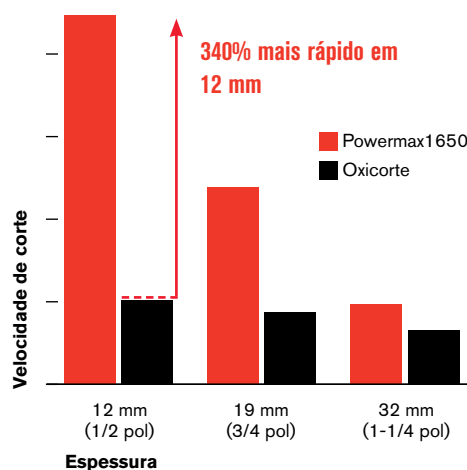
- Jato Coaxial-assist™: a tecnologia de jato proporciona velocidades de corte elevadas.
- O eletrodo HyLife® prolonga a vida útil do consumível e reduz os custos operacionais.
- A blindagem patenteada do bico habilita o “corte por arrasto” diretamente ao longo da superfície da peça de trabalho — sem necessidade de afastamento.



Tocha manual T100

Tocha mecanizada T100 M

#### Desempenho de corte relativo em aço-carbono



## Especificações

Tensões de entrada	CSA 200 - 600 V, Trifásica, 50/60 Hz CE 230 - 400 V, Trifásica, 50/60 Hz
Corrente de entrada a 16 kW	CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, trifásica 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, trifásica 46/26/27 A
Corrente de saída	30 a 100 A
Tensão de saída nominal	160 VCC
Ciclo de trabalho a 40°C	CSA 60% a 100 A, 200 - 208 V, trifásica 70% a 100 A, 230 - 240 V, trifásica 80% a 100 A, 380 - 600 V, trifásica 100% a 80 A, 200 - 208 V, trifásica 100% a 85 A, 230 - 240 V, trifásica 100% a 90 A, 400 - 600 V, trifásica CE 70% a 100 A, 230 - 240 V, trifásica 80% a 100 A, 380 - 415 V, trifásica 100% a 85 A, 230 - 240 V, trifásica
Tensão de circuito aberto (DCV)	160 VCC
Dimensões com manipuladores	671 mm C, 427 mm L, 655 mm A
Peso com tocha de 7,6 m	CSA 64 kg CE 65 kg
Suprimento de gás	Ar ou nitrogénio limpo, seco e livre óleo
Pressão/faixa de vazão de entrada de gás recomendadas	Corte: 260 l/min a 75 psi Goivagem: 260 l/min a 70 psi
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor - IGBT (transistor bipolar de comporta isolada)

## Operação de gerador acionada por motor

Especificação de acionamento do motor (kW)	Saída do sistema (A)	Desempenho (estiramento do arco)
30	100	Total
22,5	100	Limitado
22,5	80	Total
15	80	Limitado
15	60	Total

## Tabela de corte

Material	Espessura (mm) (pol)		Corrente (A)	Velocidade máxima de corte (mm/min) (pol/min)	
Aço-carbono	3	10 GA	40	3835	151
	6	1/4	60	3353	132
	12	1/2	100	2235	88
	19	3/4	100	1194	47
	25	1	100	711	28
Aço inoxidável	32	1 1/4	100	482	19
	2	14 GA	40	5613	221
	6	1/4	60	2794	110
	12	1/2	100	2007	79
	19	3/4	100	991	39
Alumínio	25	1	100	584	23
	32	1 1/4	100	356	14
	3	1/8	40	5182	204
	6	1/4	60	3683	145
	12	1/2	100	2743	108
Alumínio	19	3/4	100	1448	57
	25	1	100	838	33

<sup>1</sup> As velocidades máximas de corte são resultados dos testes de laboratório da Hypertherm. Para obter desempenho de corte ideal, as velocidades de corte reais podem variar com base em diferentes aplicações de corte. Para obter mais detalhes, consulte o manual do operador.

## Informações sobre pedidos

Tensões de entrada	Sistemas manuais			Sistemas mecanizados		
	Fonte de alimentação com porta do CPC					
	Tocha T100 7,6 m	Tocha T100 15 m	Tocha T100 23 m	Tocha T100m 7,6 m	Tocha T100m 15 m	Tocha T100m 23 m
200 a 600 V CSA <sup>2</sup>	059275	059276	059301	059279	059280	059303
230 a 400 V CE <sup>3</sup>	059288	059289	059302	059290	059291	059304

<sup>2</sup> Para uso nas Américas e na Ásia, exceto China.

<sup>3</sup> Para uso em países que exigem marcas CE, CCC ou GOST.

## Configurações personalizadas (selecione fonte de alimentação, tocha e outros componentes)

### Opções da fonte de alimentação

	Fonte de alimentação com porta do CPC e cabo-obra de 7,6 m com grampo manual	Fonte de alimentação com porta do CPC, proporção de tensão 50:1 e cabo-obra de 7,6 m com grampo manual
200 a 600 V CSA	059266	059318
230 a 400 V CE	059267	059319

### Opções de componentes

Comprimento do cabo	Tochas			Cabos-obra	Cabos de controle		
	T100	T100M sem cremalheira	T100M com cremalheira		Controle remoto	Plugue em faston do CNC	Plugue em faston do CNC
7,6 m	059264	059333	059315	123654	128650	123966	023206
10,7 m		059334	059324				
15 m	059270	059335	059325	123655	128651	123967	023279
23 m	059299	059336	059326		128652		

<sup>4</sup> Para uso com equipamento de automação que requer tensão de arco dividida.

<sup>5</sup> Para uso quando não for necessário tensão de arco dividida.

## Consumíveis da tocha

Bicos e eletrodos disponíveis em diversas quantidades. Contate seu distribuidor para obter mais informações.

Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bico	Bocal/Defletor	Capa	Eletrodo	Distribuidor de gás
Corte por arrasto	Manual	40	120932	120929	120928	120926	120925
		60	120931				
		80	120927				
		100	220011	220065	220048	220037	220051
Mecanizado	Mecanizada	40	120932	120930	120928 ou 220061 (ôhmico)	120926	120925
		60	120931				
		80	120927				
		100	220011	220047	220048 ou 220206 (ôhmico)	220037	220051
Desprotegidos	Mecanizada	40	220006	120979	120928 ou 220061 (ôhmico)	120926	120925
		60	220007				
		80	120980				
		100	220064	220048 ou 220206 (ôhmico)	220037	220051	
FineCut	Manual	30 a 50	220329	220325	120928 ou 220061 (ôhmico)	120926	220327
	Mecanizada	30 a 50					120925
Goivagem	Manual/	60 a 80	220059	120977	120928	120926	120925
	Mecanizada	100					220048



Este sistema atende à diretiva RoHS que restringe o uso de chumbo, mercúrio, cádmio e outros compostos perigosos.

**Projetado e montado nos EUA**

As fontes de alimentação têm garantia de três anos e as tochas têm garantia de um ano.

**ISO 9001:2008**

# Hypertherm®

## Corte com confiança™

Hypertherm, Powermax, Coaxial-assist, Boost Conditioner, Auto-voltage e ETR são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

Para obter mais informações, entre em contato com seu revendedor autorizado da Hypertherm ou acesse [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).