

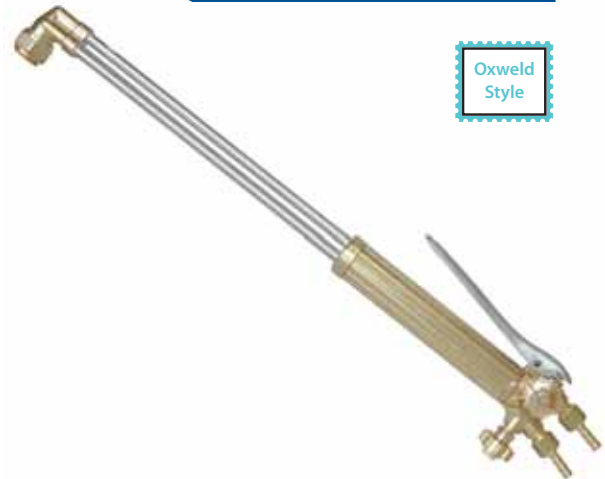
São equipamentos destinados a cortar aço carbono. Conduzem, e as vezes, misturam o oxigênio e um gás combustível para produzir uma chama de pré-aquecimento, além de conduzir o oxigênio puro para realizar o corte por oxidação. Os diversos tipos de bicos de corte são escolhidos em função da espessura de corte, velocidade do corte, tipo/modelo do maçarico e gás combustível utilizado. É fundamental a correta escolha destes equipamentos, pois seu uso inadequado pode provocar sérios acidentes, além de aumentar o custo do processo.

LINHA ECONÔMICA

Maçaricos de corte de uso manual, de baixo peso, ideais para cortar até 200,00mm

Maçarico de Corte CO-3500

- Maçarico de corte com três canos;
- Mistura dos gases realizados na cabeça do maçarico;
- Porca de fixação do bico de corte externa proporcionando maior leveza da cabeça do maçarico;
- Utiliza bicos de corte de duas sedes, sendo 1502 para misturas AC/OX ou 1503 para misturas GLP/OX;
- Peso: 1,10kg.



Oxweld Style

MAÇARICO DE CORTE MANUAL			BICOS UTILIZADOS	
SÉRIE	ÂNGULO DA CABEÇA	COMPRIMENTO	ACETILENO	GLP/GN
CO-3500	90°	530mm	1502	1503

BICO 1502

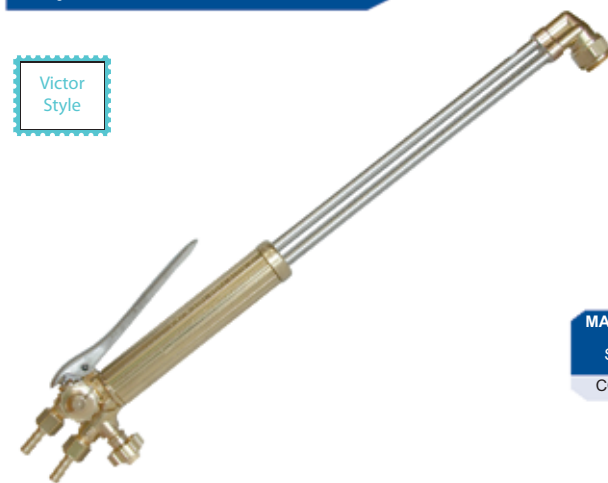
Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica Kgf/cm2		Vazão m3 / H	
		Oxigênio	Acetileno	Oxigênio	Acetileno
2	1,60 a 3,20	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	0,50 - 0,80	0,15 - 0,20
3	6,40 a 9,50	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	1,00 - 1,80	0,20 - 0,25
4	12,70 a 15,90	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	1,80 - 2,40	0,25 - 0,35
6	19,10 a 25,40	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	3,20 - 4,00	0,40 - 0,50
8	50,80 a 127,00	2,50 - 5,00	0,40 - 0,70	5,20 - 9,40	0,45 - 0,60
10	152,00 a 254,00	2,50 - 5,00	0,60 - 0,80	11,30 - 20,10	0,70 - 1,30
12	304,8	4,00 - 6,00	0,60 - 0,80	22,30 - 26,00	1,24 - 1,60

BICO 1503

Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica Kgf/cm2		Vazão m3 / H	
		Oxigênio	Acetileno	Oxigênio	Acetileno
2	1,60 a 3,20	1,30 - 2,00	0,13 - 0,25	1,50 - 2,00	0,10 - 0,17
4	6,40 a 12,70	1,50 - 2,50	0,20 - 0,30	1,50 - 2,50	0,14 - 0,20
6	19,10 a 29,40	2,00 - 3,50	0,40 - 0,50	4,00 - 0,50	0,23 - 0,30
8	50,80 a 101,60	2,00 - 3,50	0,40 - 0,50	6,30 - 10,00	0,30 - 0,40
10	127,00 a 254,00	2,50 - 4,00	0,60 - 0,90	9,50 - 14,20	0,30 - 0,50
12	254,00 a 304,80	4,00 - 5,50	0,60 - 0,90	16,60 - 30,00	0,60 - 0,90
16	304,8 a 400	4,00 - 6,00	0,60 - 0,90	35,00 - 41,00	0,80 - 1,00
20	500	4,50 - 6,00	0,60 - 0,90	45,00 - 55,00	0,80 - 1,00

Maçarico de Corte CO-3600

Victor Style



- Maçarico de corte com três canos;
- Mistura dos gases realizadas na cabeça do maçarico;
- Porca de fixação do bico de corte externa proporcionando maior leveza da cabeça do maçarico;
- Utiliza bicos de corte de duas sedes, sendo 1101 para misturas AC/OX ou 1GPN para misturas GLP/OX;
- Peso: 1,10kg.

MAÇARICO DE CORTE MANUAL			BICOS UTILIZADOS	
SÉRIE	ÂNGULO DA CABEÇA	COMPRIMENTO	ACETILENO	GLP/GN
CO-3600	90°	530mm	1101	1GPN

BICO 1101

Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Oxigênio Corte Kgf/cm2	Pressão Acetileno Kgf/cm2
000	até 3,20	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50
00	até 6,40	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50
0	até 12,70	1,80 a 2,60	0,20 - 0,50
1	até 19,10	2,10 a 2,60	0,30 - 0,50
2	até 38,10	2,50 a 3,30	0,30 - 0,70
3	até 63,50	2,80 a 3,60	0,40 - 0,80
4	até 76,20	3,20 a 4,00	0,60 - 1,00
5	até 127,00	3,20 a 4,00	0,60 - 1,00
6	até 203,20	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20
7	até 254,00	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20
8	até 304,80	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20

BICO 1GPN

Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Oxigênio Corte Kgf/cm2	Pressão Acetileno Kgf/cm2
000	até 3,20	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50
00	até 6,40	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50
0	até 12,70	1,80 a 2,60	0,20 - 0,50
1	até 19,10	2,10 a 2,60	0,30 - 0,50
2	até 38,10	2,50 a 3,30	0,30 - 0,70
3	até 63,50	2,80 a 3,60	0,40 - 0,80
4	até 76,20	3,20 a 4,00	0,60 - 1,00
5	até 127,00	3,20 a 4,00	0,60 - 1,00
6	até 203,20	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20
7	até 254,00	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20
8	até 304,80	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20

LINHA SEGURANÇA

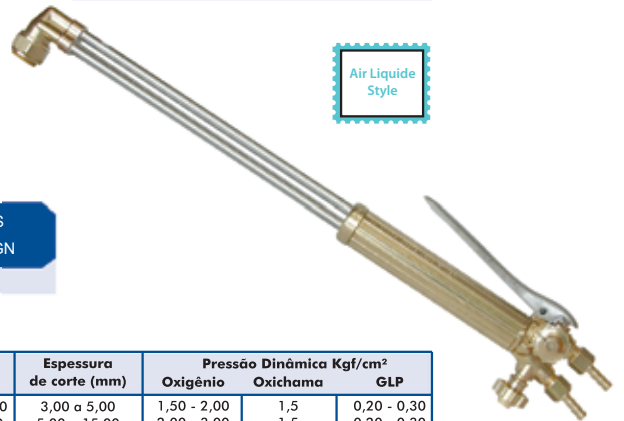
Maçaricos de corte de uso manual, com mistura dos gases no bico de corte, minimizando o risco de retrocesso sustentado de chama.

PRODUTOS PARA CORTE E SOLDA

Maçarico de Corte CO-3700

- Maçarico de corte com três canos;
- Mistura dos gases realizada no bico de corte;
- Utiliza bicos de corte de três sedes, sendo G1AD para misturas AC/OX ou G1GL para misturas GLP/OX;
- Peso: 1,10kg.

Air Liquide Style



MAÇARICO DE CORTE MANUAL			BICOS UTILIZADOS	
SÉRIE	ÂNGULO DA CABEÇA	COMPRIMENTO	ACETILENO	GLP/GN
CO-3700	90°	530mm	G1AD	G1GL

G1AD

Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica Kgf/cm ²		
		Oxigênio	Oxichama	Acetileno
7/10	3,00 a 5,00	3,00 - 5,00	1,5	0,15 - 0,20
10/10	5,00 a 15,00	2,00 - 3,00	1,5	0,15 - 0,20
15/10	15,00 a 40,00	2,00 - 5,00	1,5	0,20 - 0,30
20/10	40,00 a 100,00	3,00 - 7,00	1,5	0,20 - 0,30
25/10	100,00 a 150,00	3,00 - 8,00	1,5	0,20 - 0,30
30/10	150,00 a 200,00	3,50 - 10,00	1,5	0,20 - 0,30

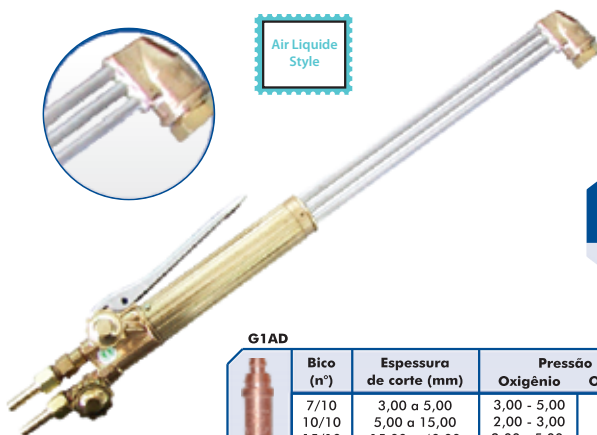
G1GL

Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica Kgf/cm ²		
		Oxigênio	Oxichama	GLP
55/100	3,00 a 5,00	1,50 - 2,00	1,5	0,20 - 0,30
10/10	5,00 a 15,00	2,00 - 3,00	1,5	0,20 - 0,30
15/10	15,00 a 40,00	2,00 - 5,00	1,5	0,20 - 0,40
20/10	40,00 a 100,00	3,00 - 7,00	1,5	0,30 - 0,50
25/10	100,00 a 150,00	3,00 - 8,00	1,5	0,60 - 0,80
30/10	150,00 a 200,00	3,50 - 10,00	1,5	0,80 - 1,00

Maçarico de Corte G1-000



Air Liquide Style



- Maçarico de corte com três canos em linha;
- Mistura dos gases realizada no bico de corte;
- Utiliza bicos de corte de três sedes, sendo G1AD para misturas AC/OX ou G1GL para misturas GLP/OX;
- Peso: 1,30kg.

MAÇARICO DE CORTE MANUAL			BICOS UTILIZADOS	
SÉRIE	ÂNGULO DA CABEÇA	COMPRIMENTO	ACETILENO	GLP/GN
G1-000	90°	530mm	G1AD	G1GL

G1AD

Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica Kgf/cm ²		
		Oxigênio	Oxichama	Acetileno
7/10	3,00 a 5,00	3,00 - 5,00	1,5	0,15 - 0,20
10/10	5,00 a 15,00	2,00 - 3,00	1,5	0,15 - 0,20
15/10	15,00 a 40,00	2,00 - 5,00	1,5	0,20 - 0,30
20/10	40,00 a 100,00	3,00 - 7,00	1,5	0,20 - 0,30
25/10	100,00 a 150,00	3,00 - 8,00	1,5	0,20 - 0,30
30/10	150,00 a 200,00	3,50 - 10,00	1,5	0,20 - 0,30

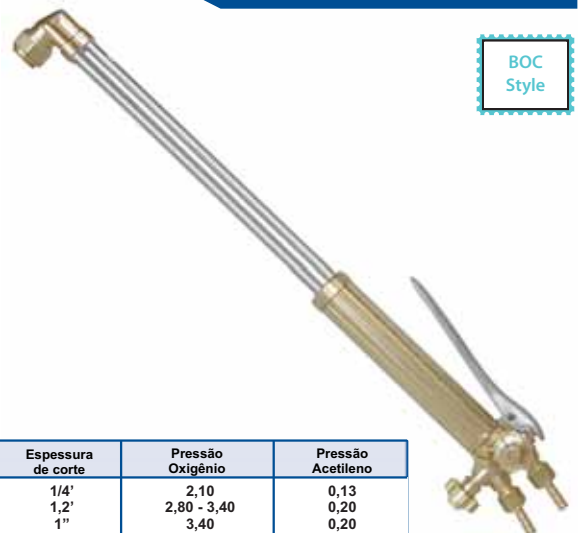
G1GL

Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica Kgf/cm ²		
		Oxigênio	Oxichama	GLP
55/100	3,00 a 5,00	1,50 - 2,00	1,5	0,20 - 0,30
10/10	5,00 a 15,00	2,00 - 3,00	1,5	0,20 - 0,30
15/10	15,00 a 40,00	2,00 - 5,00	1,5	0,20 - 0,40
20/10	40,00 a 100,00	3,00 - 7,00	1,5	0,30 - 0,50
25/10	100,00 a 150,00	3,00 - 8,00	1,5	0,60 - 0,80
30/10	150,00 a 200,00	3,50 - 10,00	1,5	0,80 - 1,00

Maçarico de Corte CO-3800

- Maçarico de corte com três canos em linha;
- Mistura dos gases realizada no bico de corte;
- Utiliza bicos de corte de três sedes, sendo 311 para misturas AC/OX ou 312 para misturas GLP/OX;
- Peso: 1,10kg.

BOC Style



MAÇARICO DE CORTE MANUAL			BICOS UTILIZADOS	
SÉRIE	ÂNGULO DA CABEÇA	COMPRIMENTO	ACETILENO	GLP/GN
CO-3800	90°	530mm	311	312

BICO CORTE 312 GLP

Bico (n°)	Espessura de corte	Pressão Oxigênio	Pressão Acetileno
0	6,00mm	2,10	0,70
1	13,00mm	2,80	0,90
2	32,11mm	4,20	1,00
3	50,00mm	3,50	1,00
4	65,00mm	3,50	1,00
5	125,00mm	4,20	1,00
6	175,00mm	4,60	1,00
7	250,00mm	5,00	1,50
8	300,00mm	5,00	1,50
10	380,00mm	6,00	1,50

BICO CORTE 311 AC

Bico (n°)	Espessura de corte	Pressão Oxigênio	Pressão Acetileno
0	1/4"	2,10	0,13
1	1/2"	2,80 - 3,40	0,20
2	1"	3,40	0,20
3	1 3/4"	3,40	0,20
4	2 1/2"	3,40 - 4,10	0,20
5	4"	4,10	0,27
6	6"	3,80	0,35
7	8"	4,10 - 4,50	0,41

LINHA DE ALTA PERFORMANCE

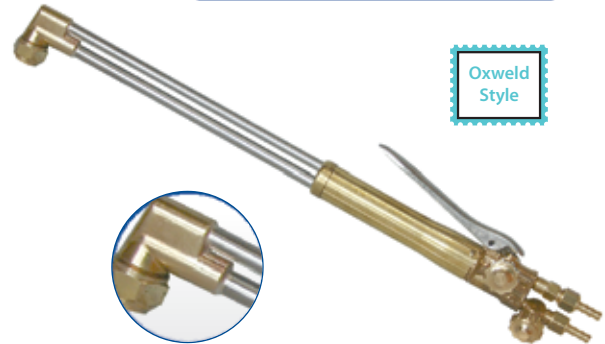
Maçaricos de corte de uso manual, com maior capacidade de corte



PARA CORTES ACIMA DE 250,00, É NECESSÁRIO O USO DE MANGUEIRAS DE 3/8" E REGULADORES DE PRESSÃO DA SÉRIE 350.

Maçarico de Corte CO-1500

- Maçaricos de corte com dois canos,
- Mistura dos gases realizada no tubo do maçarico;
- Utiliza bicos de corte de duas sedes, sendo 1502 para misturas AC/OX ou 1503 para misturas GLP/OX;
- Peso: 1,60kg.



Oxweld Style

MAÇARICO DE CORTE MANUAL			BICOS UTILIZADOS	
SÉRIE	ÂNGULO DA CABEÇA	COMPRIMENTO	ACETILENO	GLP/GN
CO-1500	90°	530mm	1502	1503

BICO 1502

Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica Kgf/cm2		Vazão m3 / H	
		Oxigênio	Acetileno	Oxigênio	Acetileno
2	1,60 a 3,20	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	0,50 - 0,80	0,15 - 0,20
3	6,40 a 9,50	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	1,00 - 1,80	0,20 - 0,25
4	12,70 a 15,90	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	1,80 - 2,40	0,25 - 0,35
6	19,10 a 25,40	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	3,20 - 4,00	0,40 - 0,50
8	50,80 a 127,00	2,50 - 5,00	0,40 - 0,70	5,20 - 9,40	0,45 - 0,60
10	152,00 a 254,00	2,50 - 5,00	0,60 - 0,80	11,30 - 20,10	0,70 - 1,30
12	304,8	4,00 - 6,00	0,60 - 0,80	22,30 - 26,00	1,24 - 1,60

BICO 1503

Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica Kgf/cm2		Vazão m3 / H	
		Oxigênio	GLP	Oxigênio	GLP
2	1,60 a 3,20	1,30 - 2,00	0,13 - 0,25	1,50 - 2,00	0,10 - 0,17
4	6,40 a 12,70	1,50 - 2,50	0,20 - 0,30	1,50 - 2,50	0,14 - 0,20
6	19,10 a 25,40	2,00 - 3,50	0,40 - 0,50	4,00 - 5,50	0,23 - 0,30
8	50,80 a 101,60	2,00 - 3,50	0,40 - 0,50	6,30 - 10,00	0,30 - 0,40
10	127,00 a 254,00	2,50 - 4,00	0,60 - 0,90	9,50 - 14,20	0,30 - 0,50
12	254,00 a 304,80	4,00 - 5,50	0,60 - 0,90	16,60 - 30,00	0,60 - 0,90
16	304,80 a 400	4,00 - 6,00	0,60 - 0,90	35,00 - 41,00	0,80 - 1,00
20	500	4,50 - 6,00	0,60 - 0,90	45,00 - 55,00	0,80 - 1,00

Maçarico de Corte CO-1600

Victor Style



- Maçaricos de corte com dois canos,
- Mistura dos gases realizada no tubo do maçarico;
- Utiliza bicos de corte de duas sedes, sendo 1101 para misturas AC/OX ou 1GPN para misturas GLP/OX;
- Peso: 1,60kg.

MAÇARICO DE CORTE MANUAL			BICOS UTILIZADOS	
SÉRIE	ÂNGULO DA CABEÇA	COMPRIMENTO	ACETILENO	GLP/GN
CO-1600	90°	530mm	1101	1GPN

BICO 1101

Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Oxigênio Corte Kgf/cm2	Pressão Acetileno Kgf/cm2
000	até 3,20	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50
00	até 6,40	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50
0	até 12,70	1,80 a 2,60	0,20 - 0,50
1	até 19,10	2,10 a 2,60	0,30 - 0,50
2	até 38,10	2,50 a 3,30	0,30 - 0,70
3	até 63,50	2,80 a 3,60	0,40 - 0,80
4	até 76,20	3,20 a 4,00	0,60 - 1,00
5	até 127,00	3,20 a 4,00	0,60 - 1,00
6	até 203,20	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20
7	até 254,00	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20
8	até 304,80	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20

BICO 1GPN

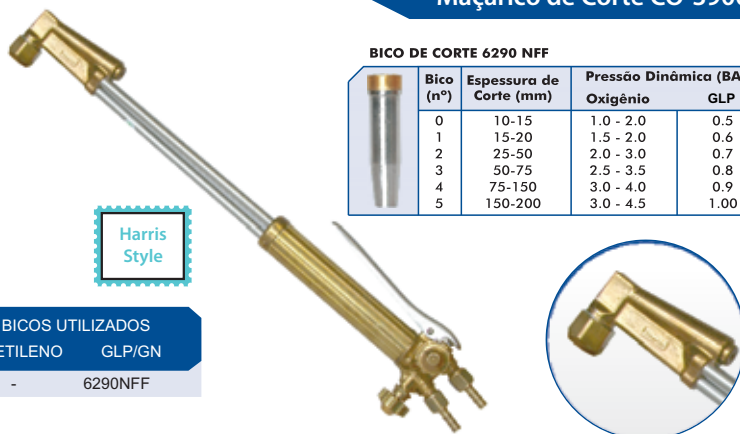
Bico (n°)	Espessura de corte (mm)	Pressão Oxigênio Corte Kgf/cm2	Pressão GLP Kgf/cm2
000	até 3,20	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50
00	até 6,40	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50
0	até 12,70	1,80 a 2,60	0,20 - 0,50
1	até 19,10	2,10 a 2,60	0,20 a 0,50
2	até 38,10	2,50 a 3,30	0,20 - 0,60
3	até 63,50	2,80 a 3,60	0,30 - 0,80
4	até 76,20	3,20 a 3,60	0,40 - 0,80
5	até 127,00	3,20 a 4,00	0,40 - 1,00
6	até 203,20	3,20 a 4,70	0,50 - 1,10
7	até 254,00	3,20 a 4,70	0,70 - 1,20
8	até 304,80	3,20 a 4,70	0,70 - 1,20

LINHA DE BAIXA PRESSÃO

Maçaricos de corte de uso manual, indicados para trabalhar com baixas pressões de gases combustíveis

Maçarico de Corte CO-3900

- Maçarico de corte com três canos;
- Mistura dos gases na cabeça do maçarico; com injetor especial que otimiza o consumo do gás combustível, trabalhando com baixas pressões;
- Utiliza bicos de corte de duas sedes planas, cromados: modelo 6290 NFF para misturas GLP/OX;
- Peso: 1,36Kg.



Harris Style

BICO DE CORTE 6290 NFF

Bico (n°)	Espessura de Corte (mm)	Pressão Dinâmica (BAR)	
		Oxigênio	GLP
0	10-15	1.0 - 2.0	0.5
1	15-20	1.5 - 2.0	0.6
2	25-50	2.0 - 3.0	0.7
3	50-75	2.5 - 3.5	0.8
4	75-150	3.0 - 4.0	0.9
5	150-200	3.0 - 4.5	1.00

MAÇARICO DE CORTE MANUAL			BICOS UTILIZADOS	
SÉRIE	ÂNGULO DA CABEÇA	COMPRIMENTO	ACETILENO	GLP/GN
CO-3900	90°	530mm	-	6290NFF