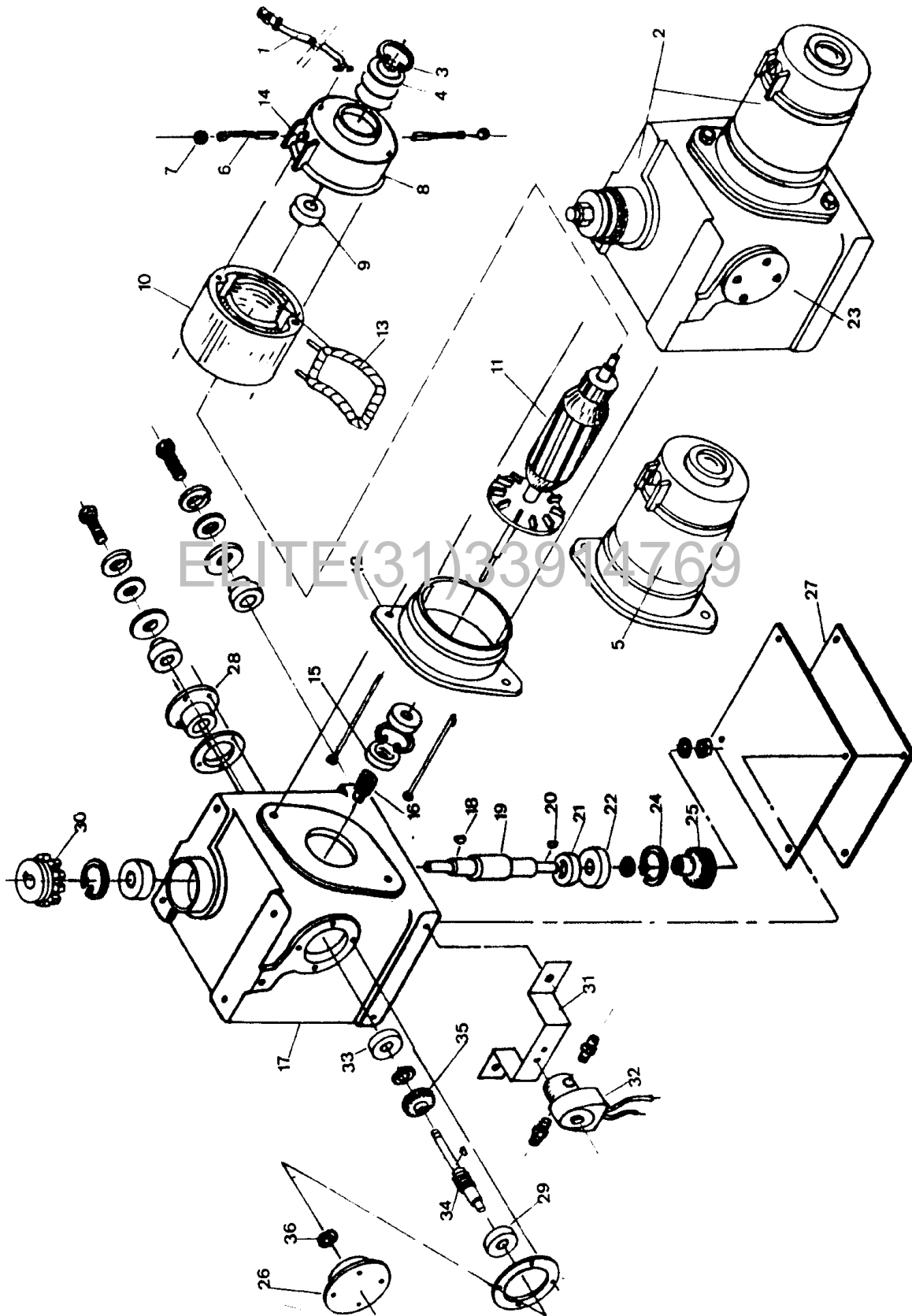


DESENHO A

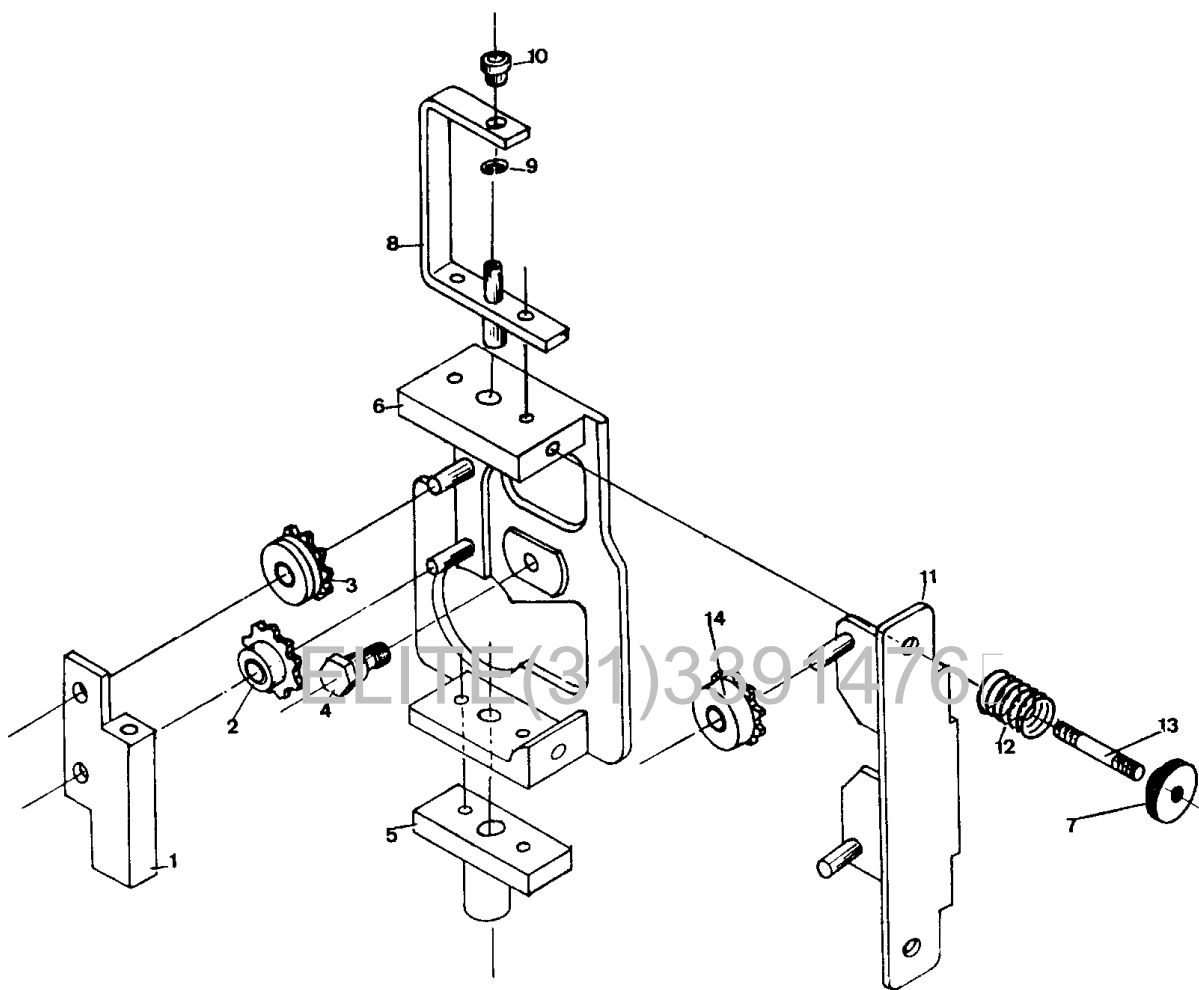
02102LP4099

10. Lista de Peças

Verifique o número de identificação da peça no desenho, procure na lista da (s) página (s), posterior (es), o nome, quantidade e número da peça.

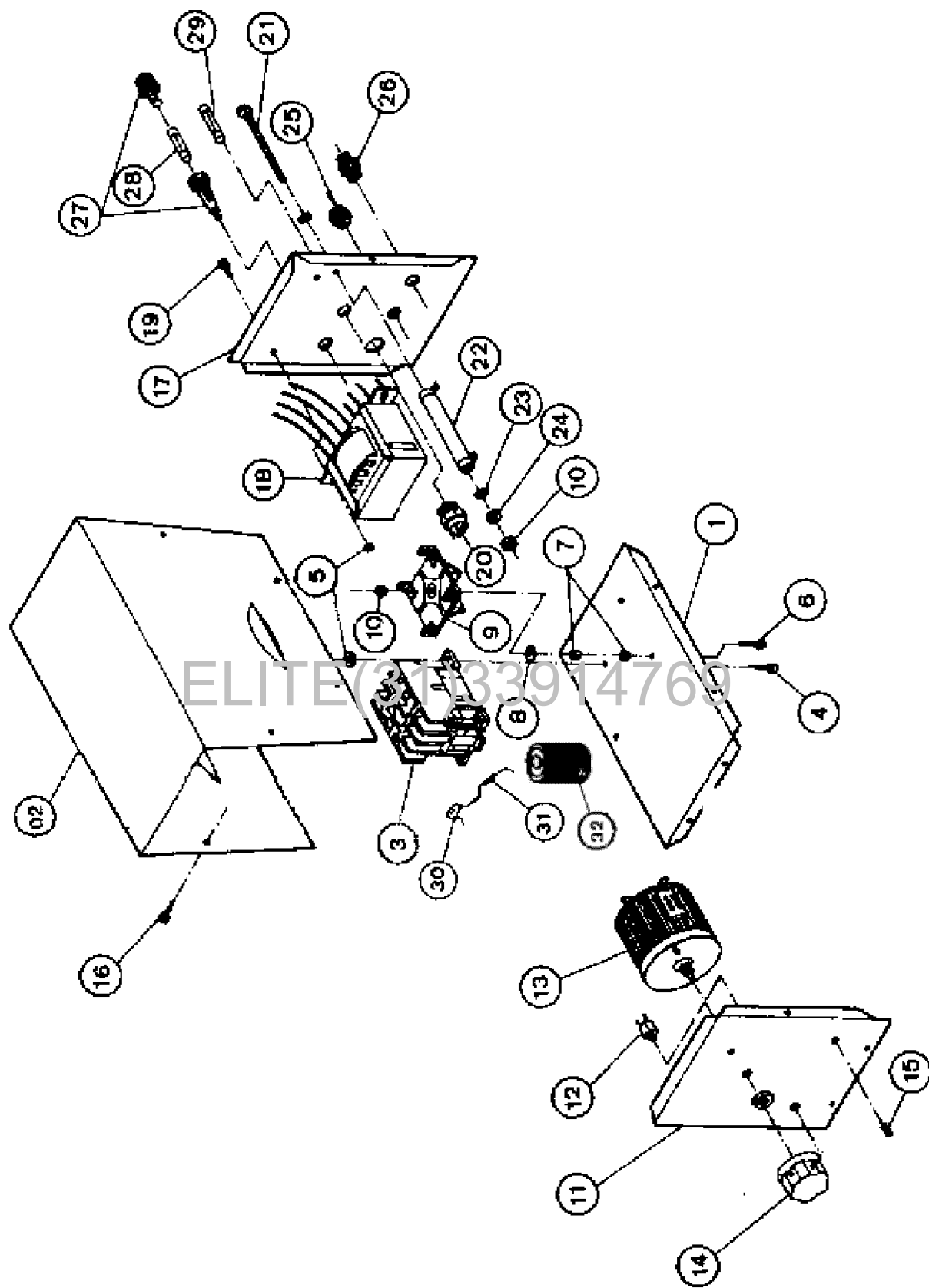


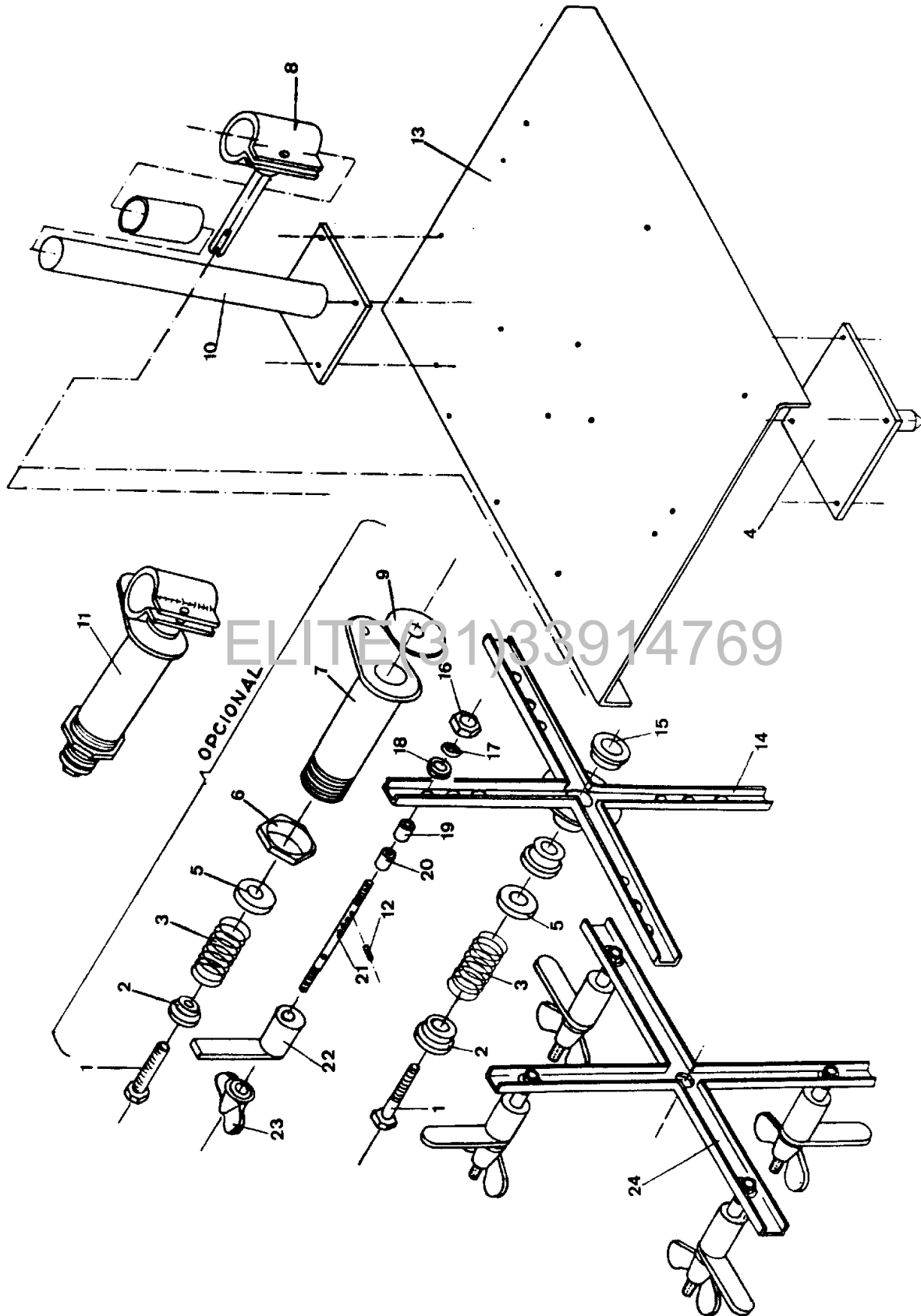
DESENHO B



DESENHO C

02102LP4099

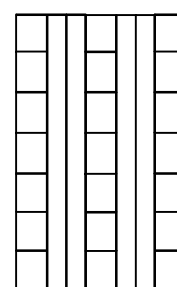
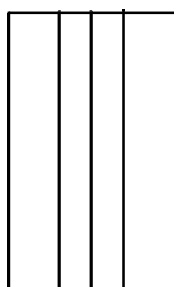
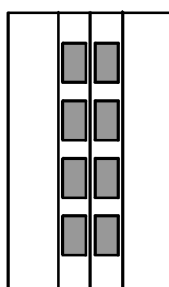
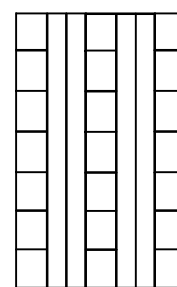
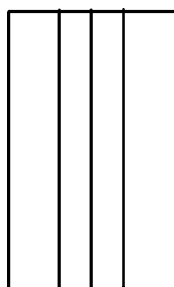
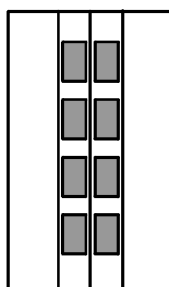




TIPO	BITOLA DO ARAME	ROLDANA CONDUTORA (1)	ROLDANA CONDUZIDA INFERIOR (1)	ROLDANA CONDUZIDA SUPERIOR (2)	ROLDANA INTERMEDIÁRIA (1)	REDUÇÃO RECOMENDADA		
*	0,6 mm					37,5:1		
	0,8 mm					37,5:1		
	1,0 mm					37,5:1		
	1,2 mm					37,5:1		
*	1/16"					1,59 mm	75:1	
	5/64"						1,98 mm	75:1
	3/32"							75:1
	1/8"						150:1	
*	5/32"					3,18 mm	150:1	
	3/16"						150:1	
	7/32"					5,56 mm	300:1	
	1/4"						300:1	

CÓDIGO DE ROLDANAS - 1010/1300

- * SOLDAGEM SEMI-AUTOMÁTICA
** SOLDAGEM AUTOMÁTICA



Para arames ferrosos
ou não até # 1,2 mm

Para arames ferrosos
de 1,6 mm até 3,2 mm

Para arames ferrosos
de 1,6 mm até 3,2 mm

Para arames ferrosos
sólidos ou tubulares
de 2,0 mm à 3,2 mm

REDUÇÃO	SEM FIM DO MOTOR	COROA MENOR	SEM FIM INTERMEDIÁRIA	COROA MAIOR
37,5:1				
75:1				
150:1				
300:1				
600:1				
900:1				