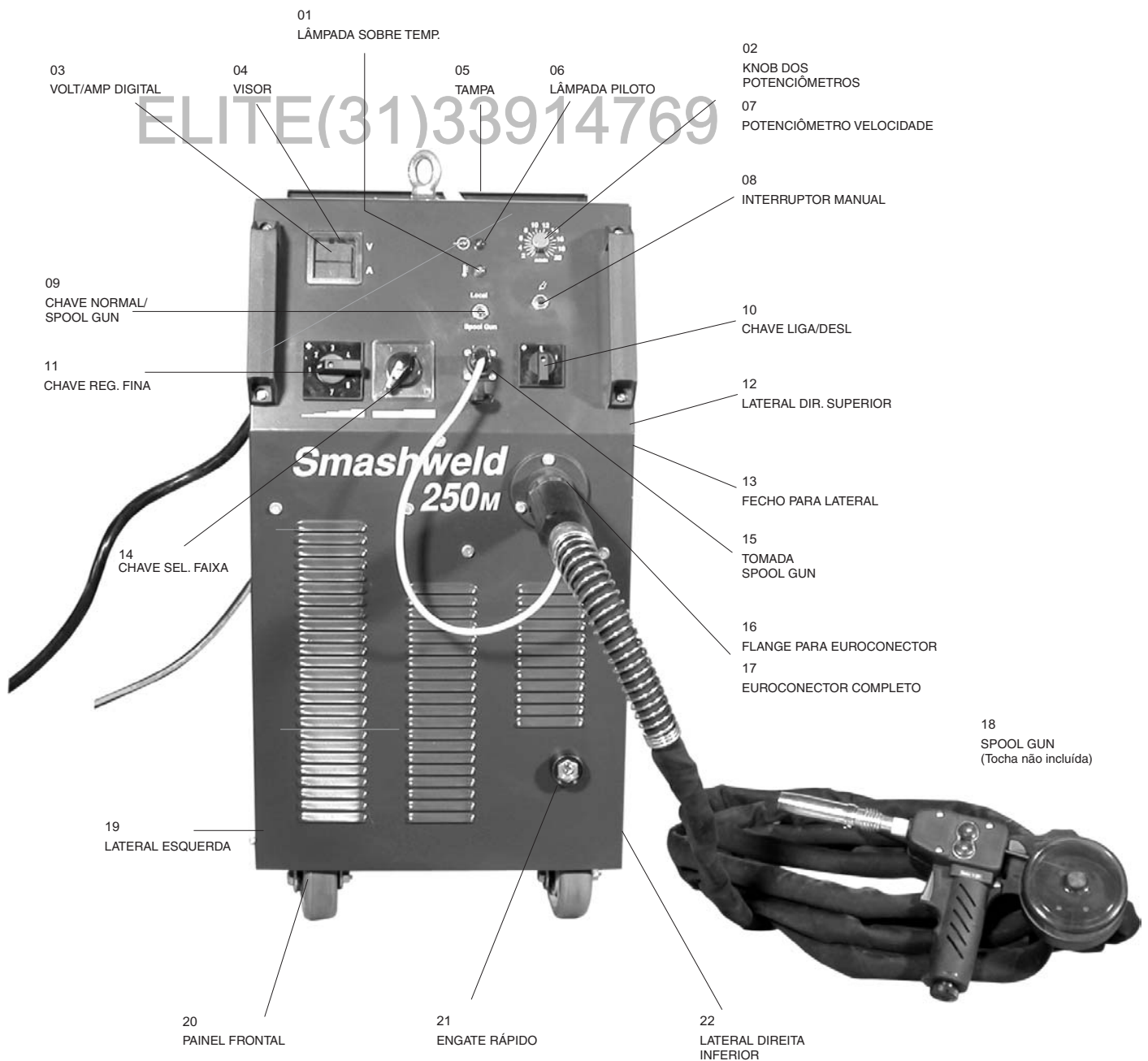
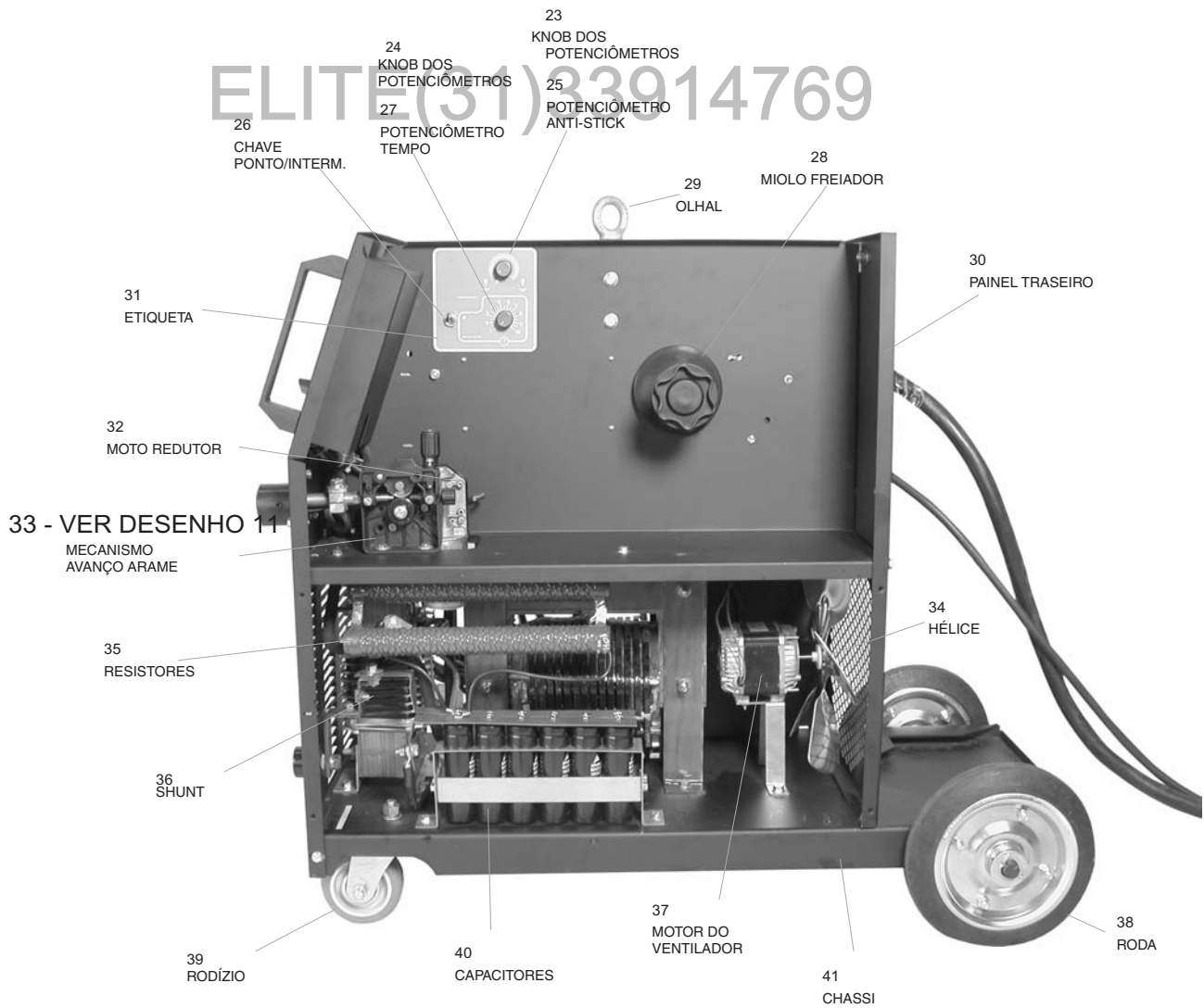


10) PEÇAS DE REPOSIÇÃO

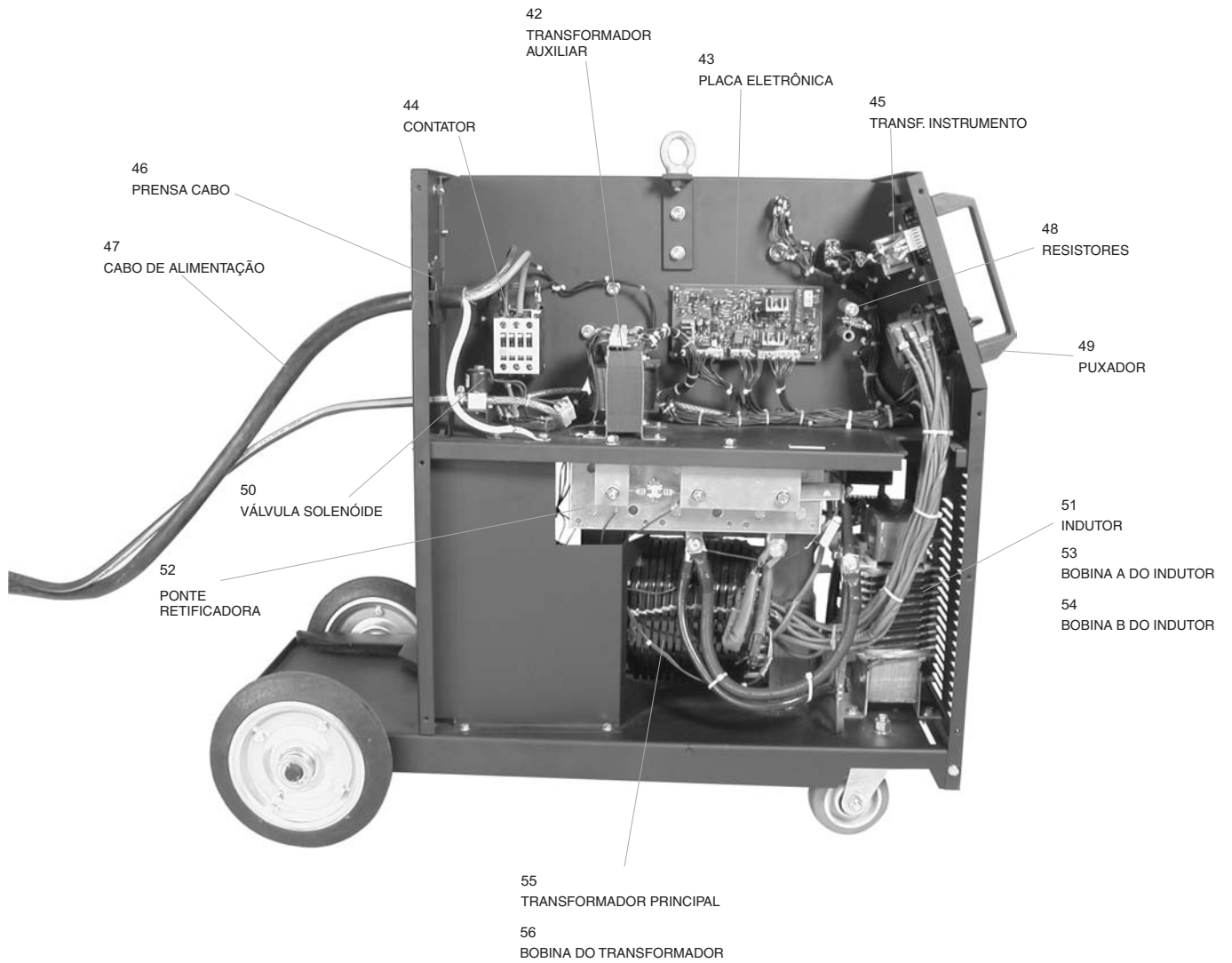
10.1) Smashweld 250 M



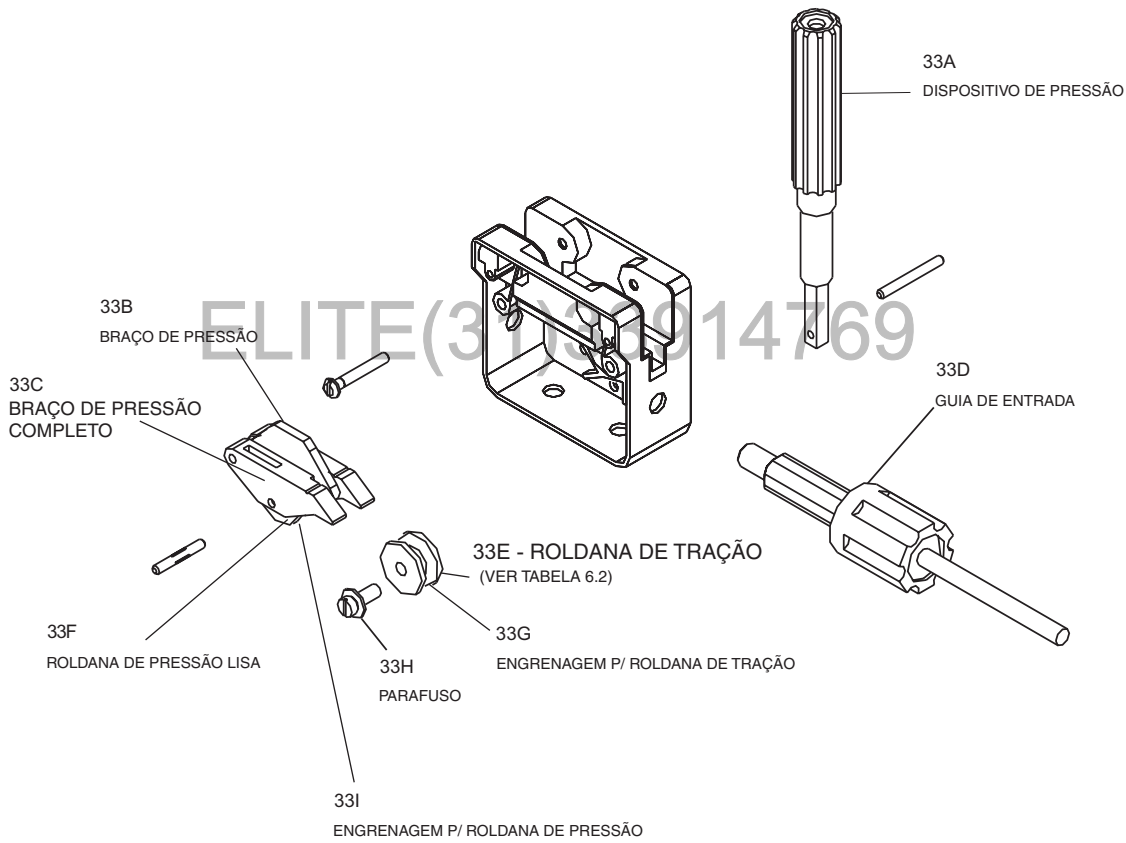
10.2) Smashweld 250 M



10.3) Smashweld 250 M



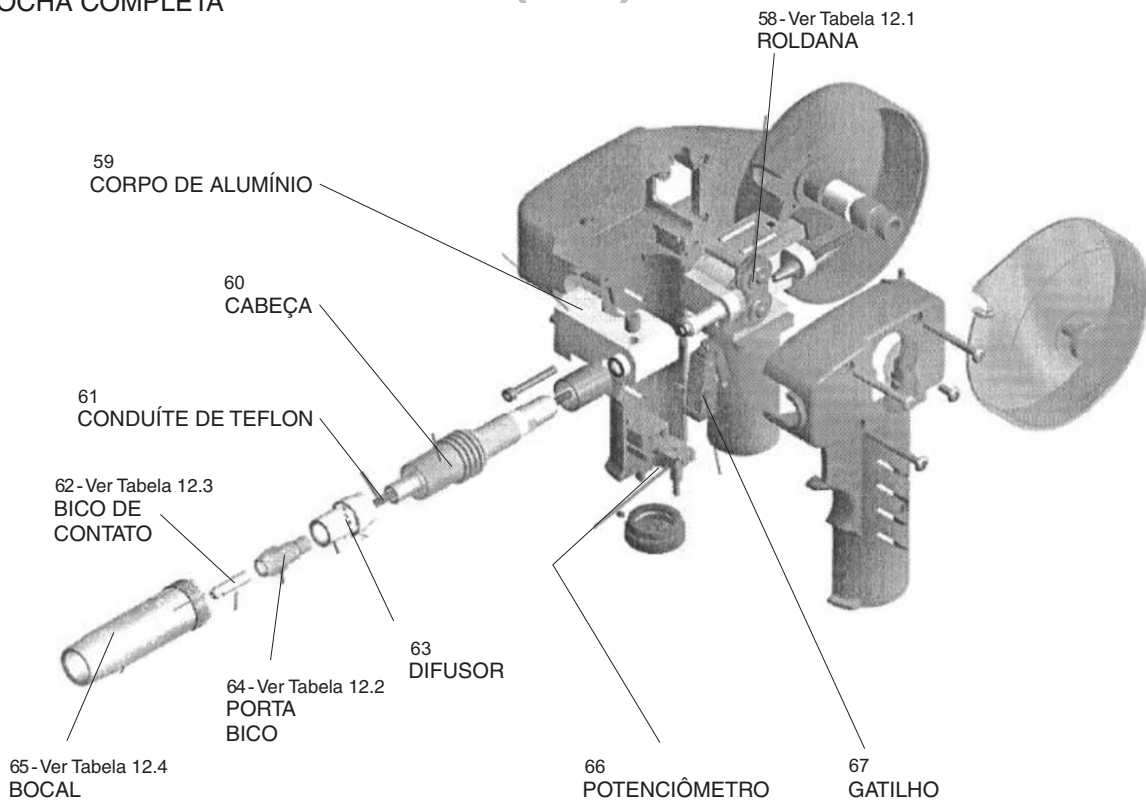
11) MECANISMO DE AVANÇO DE ARAME



12) PEÇAS DE REPOSIÇÃO PARA TOCHA SPOOL GUN

ELITE(31)33914769

57 TOCHA COMPLETA





ELITE(31)33914769

TABELA 6.2

Tipo de Arame	diâmetro (mm)	Smashweld 250 M
Aços, sólidos	0,60 - 0,80	33EA
	0,80 - 1,00	33EB
Ligas de alumínio	1,00 - 1,20	33EC
Tubular	0,90 - 1,00	33ED

12.1) Seleção de Roldanas

TABELA 12.1

Tipo de arame	Diâmetro (mm)	Referência
sólidos, aços	0,60	58A
	0,80 - 1,00	58B
	1,20	58C
ligas de alumínio	0,80 - 1,00	58D
	1,20	58E

12.2) Seleção de Porta-Bicos

TABELA 12.2

Rosca (mm)	Comprimento (mm)	Referência
M 6	28	64A
M 8	28	64B

12.3) Seleção de Bicos de Contato

TABELA 12.3

Diâmetro do arame (mm)	Rosca	Referência
0,6	M6	62A
0,8	M6	62B
0,9	M6	62C
1,0	M8	62D
1,2	M8	62E

12.4) Seleção de Bocais

TABELA 12.4

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Referência
12	84	65A
16	84	65B
19	84	65C

13) ACESSÓRIOS

13.1) Pistola de solda

TABELA 13.1

PMC 250 para arame até 1,2 mm e uso com gás CO ₂	68
PMC 300 para arame até 1,2 mm e uso com gás Argônio ou misturas	69
Pistola Spool Gun	70
Para aplicações especiais consultar o departamento técnico da ESAB S.A.	